

# 3Dプリンター

## 光造形とは？

光造形は、液体の樹脂（レジン）に光を当てて固め、1層ずつ積み重ねて立体物を作る方法です。材料は光に反応して固まる液体レジン（光硬化性樹脂）となります。非常にきれいで滑らかな仕上がりと、細かい形状も正確に作れるため、歯科・医療・精密部品に適しています。



rapidshape

LINIZ



## PRO20

DLP造形方式と特許技術のFFS(Force Feedback System)を兼ね備えた高速・高精度な3Dプリンターです。オープンマテリアルシステムを採用しており、様々なメーカーのレジンを使用することができます。



rapidshape  
製品詳細

特徴	DLP+FFS / オープンマテリアルシステム
造形エリア (W×D×H) mm	133×75×115
本体サイズ (W×D×H) mm	334×357×544
重量	約 27 kg ± 34 μm
解像度	HD 1920×1080 px
レジリザーバー加熱機能	○
光源/波長	LED/ 385 nm
消費電力	180 W

製造元: Rapid Shape GmbH (Germany) 医療機器届出番号: 13B1X10100000083 MADE IN GERMANY



## NBEE-H

より大きな造形スペースとシンプルなワークフローで、産業レベルのパーツ製造に対応。液晶ディスプレイを使用したLCD造形方式により、高速なプリントを実現します。



LINIZ  
製品詳細

特徴	LCDステレオリソグラフィ
造形エリア (W×D×H) mm	192×120×380
本体サイズ (W×D×H) mm	490×490×1500
本体重量	約 69 kg
XY解像度	49.8 μm
最大精度*	± 10 μm
層の厚さ	10 ~ 200 μm (50, 100 μm 推奨)
電源	110 V / 60 Hz 6A 220 V / 50 Hz 3A
接続	USBフラッシュドライブ、Wi-Fi、イーサネット
コントロールパネル	7インチタッチスクリーン

\*最大精度は、最小ピクセルサイズの整数倍でのみ達成できます。  
製造元: Uniz Technology (Beijing) Co., Ltd. (China) MADE IN CHINA

製品情報のご提供・資料請求・お見積り依頼・ご相談など、  
なんでもお気軽にお問い合わせください。

デンタル専用  
お問合せフォーム



www.corefront.com  
products/dental-contact-us/

03-5579-8710  
[受付] 平日 9:30~18:00

COREFRONT

コアフロント株式会社

〒162-0845 東京都新宿区市谷本村町2-11 外濠スカイビル4F  
TEL 03-5579-8710 FAX 03-5579-8711  
E-MAIL desk@corefront.com www.corefront.com

製品の仕様は予告なく変更することがあります。予めご了承ください。記載内容は2025年9月現在のものです。 2025年9月版

# コアフロントの 高速×高精度 3Dソリューション

For Industry / For Medical (一般医療機器)

3Dプリント  
受託造形サービス

国産レジン  
「コアプリント」

3Dプリンター



COREFRONT  
www.corefront.com

# 3Dプリント 受託造形サービス

造形費用  
3,000円(税別)～

納期目安  
1週間



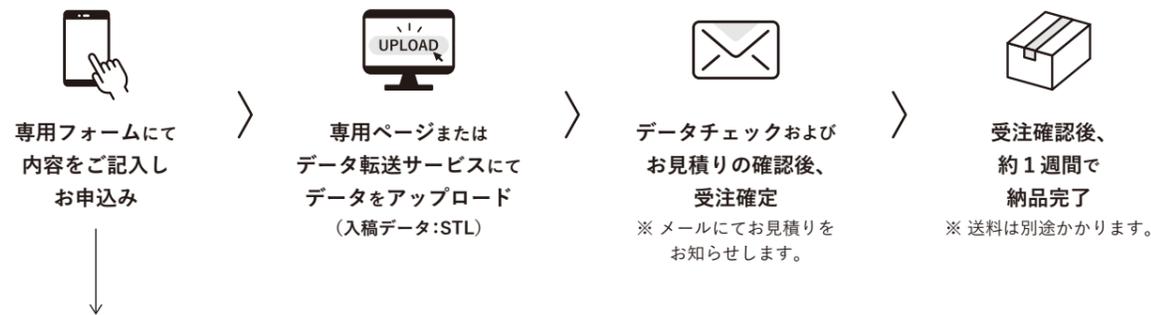
こんな方へ

- ☑ 産業用3Dプリンターのご購入を検討中でまず試作品で試してみたい方
- ☑ より精度が高く、かつ低コストの3Dプリントサービスを探している方

用途・加工物事例		使用レジンについて
<b>医療用機器・ 製造業製品の部品</b> (改良検討用試作および最終製品)	<b>オーダーメイド品</b> (専用ラック、ケース類)	自社オリジナル国産レジン「コアプリント」(右ページ参照)の他、各種レジンを取り扱っております。 
<b>模型</b> (インフォームド・コンセント用、ホビー用)	<b>立体造形物の 構造理解</b> (教育関係)	

## ご利用の流れ

※ STLデータ渡しにてお願いいたします。STLデータ確認後、造形の可否をご連絡いたします。  
※ 後処理は二次硬化までとなります。サポート除去や研磨をご希望の場合は別途ご相談ください。



WEB 造形依頼サービス  
申込フォーム



※ フォーム送信後は、数分以内に自動返信メールが送信されます。  
返信メールが届かなかった場合、恐れ入りますがメールアドレスを再度確認の上、フォームを再送信いただくか、弊社へ直接お問い合わせいただけますようお願いいたします。

## ご相談・お問合せ

MAIL Eメールにて  
ご相談・お問合せ



Eメール print\_service@corefront.com

下記の必要事項をご記入の上、送信ください。内容を確認後、担当者より折り返しご連絡させていただきます。

- ① 氏名(フリガナ)
- ② 企業名(フリガナ)
- ③ メールアドレス
- ④ 電話番号
- ⑤ ご相談・お問合せ内容

## 国産レジン コアプリント

医療機器クラスI取得済み

自社オリジナルの国産レジンを、国内製造による安定供給と低価格を実現しました。厳格な品質管理体制のもとで製造されており、国産品ならではの安心感と安全性をお届けします。さらに、高品質で信頼性のあるパフォーマンスを提供します。

## モデルシリーズ

ベージュ/ホワイト/ベージュ WW / グレー WW

内容量 1,000g 積層可能ピッチ 50μm / 100μm



強い曲げ弾性と耐熱性があり、安定性と表面性にも優れています。さらに、新たに  
加わったモデルベージュWWとモデルグレーWWは水洗いが可能です。洗浄方法に  
ついては、HPをご覧ください。

製品名	モデルベージュ	モデルホワイト	モデルベージュ WW	モデルグレー WW
波長	385nm / 405nm	385nm / 405nm	385nm / 405nm	385nm / 405nm
曲げ強度 (MPa)	80	>70	>100	>100
曲げ弾性率 (MPa)	2500	>1900	>2500	>2500
荷重たわみ温度 (°C)	55	>45	57	57
耐熱性 (220°C)	OK	OK	OK	OK
粘度 (cps/25°C)	840	600~800	30~40	30~40

医療機器届出番号: 13B1X10100000106 MADE IN JAPAN

## 水洗いレジンとは?

IPAのような有機溶剤やエタノールによる洗浄ではなく、水による洗浄が可能です。洗浄液を購入する必要がなく、健康被害のリスクも軽減されます。  
※ 洗浄廃液を下流に流す場合は各自治体の条例に基づき処理してください。



洗浄方法はコチラ

## モデルホワイトの洗浄方法

モデルホワイトはコアプリントシリーズの他のレジンと比較し、非常に光に敏感なレジンです。HP記載の洗浄方法および注意事項に従ってご使用ください。



洗浄方法はコチラ



## スプリントクリア

内容量 1,000g 積層可能ピッチ 100μm

高い衝撃強度と優れた寸法精度を備えています。また、二次硬化後に黄変しにくく、水分率が低い寸法変化が生じにくいことも特長のひとつです。

波長	385nm / 405nm
曲げ強度 (MPa)	70
曲げ弾性率 (MPa)	1900
荷重たわみ温度 (°C)	45
耐熱性 (220°C)	OK
粘度 (cps/25°C)	250

医療機器届出番号: 13B1X10100000127 MADE IN JAPAN



## ソフトスプリント ホワイト/クリアブルー/クリア

内容量 1,000g 積層可能ピッチ 100μm

クッション性を備えたソフトタイプの材料です。弾性回復力に優れ、元の形状に戻る特性があります。また、一定温度で柔らかくなる点も特長です。

波長	385nm / 405nm
引張強度 (MPa)	4~10
伸長	>90%
引裂き強度 (N/mm)	18
吸水性 (浸漬 24h/130°C乾燥)	<0.6%
耐熱性 (220°C)	OK
粘度 (cps/25°C)	450~550

医療機器届出番号: 13B1X10100000127 MADE IN JAPAN



## i black/i clear

内容量 1,000g 積層可能ピッチ 100μm

産業用途にて汎用性が高い海外メーカーの硬質レジンベンチマークに、国内にて開発・製造。滑らかな表面性が特長です。

波長	385nm
曲げ強度 (MPa)	>75
曲げ弾性率 (MPa)	>1800
荷重たわみ温度 (°C)	48
耐熱性 (220°C)	OK
粘度 (cps/25°C)	600~800

医療機器届出番号: 13B1X10100000106 MADE IN JAPAN